

노루페인트 표준시방서

개정일 : 2024.01.02

# 도 장 시 방 서

## [에그리나 멀티 바인더(Flake)]



## 2. 2 차

- (1) 1차 도장작업 후 20℃ 기준 최소 48시간 경과 후 최대 4일 이내에 예그리나 멀티바인더를 헤라 또는 롤러를 사용하여 도막두께 0.5~0.8mm 정도 도장 후 지축건조 전 Flake 를 빈공간이 없게 고르게 살포해준다.
- (2) Flake 의 사이즈 및 양에 따라 도료의 양은 달라질 수 있다.
- (3) 2차 도장면의 경화건조 후 미부착된 Flake 를 스크래퍼를 이용하여 제거해준다.

## 3. 3 차

- (1) 2차 도장 후 20℃ 기준 최소 48시간 이상 경과 후, 최대 4일 이내에 2차 도장 도막 위의 모든 오염물질을 제거한 후 예그리나 멀티 바인더를 고무헤라, 민자레기 등을 이용하여 함침 및 평탄화를 실시한다.
- (2) Flake 표면에 예그리나 멀티 바인더가 고이지 않도록 얇게 도장한다.

## 4. 4 차

- (1) 3차 도장 후 20℃ 기준 최소 48시간 이상 경과 후, 최대 4일 이내에 도막 위의 모든 오염물질을 제거한 후 Densil Hybrid Sealer 의 주제와 경화제를 무게비 3.5:1로 충분히 혼합하여 롤러 등을 이용하여 1회 도장을 실시한다.
- (2) Densil Hybrid Sealer 도장 시 후막 도장되어 도료가 고이지 않도록 얇게 도장한다.

## ▣ 도장 시 주의사항

1. 5℃ 이하에서 도장 시 균일한 도막을 얻을 수 없고, 건조 중 균열이 발생하기 쉬우므로 도장작업을 금한다.
2. 우천 시, 혹은 습도가 높은 환경(85% 이상), 기온이 낮은 날(5℃ 이하), 기온이 높은 날(40℃ 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 금한다.
3. 과희석을 할 경우 외관, 은폐 불량, 이색 및 부착 불량이 발생할 수 있으므로 과다한 희석은 피해야 한다.
4. 습기가 많은 소지에는 부착성이 떨어지므로 도장부위가 완전 건조된 후에 도장해야 한다.
5. 모서리 등에 붓으로 새김질 한 면과 롤러로 도장한 면의 색상이 차이가 날 수 있으므로 새김질시 동일 LOT의 제품으로 작업하여야 하며, 가능한 희석하지 않고 새김질을 먼저 하여야 색상 차이를 줄일 수 있다.
6. 염가의 제품이 도장되어 있는 구도막이나, 구도막의 노화가 극심한 상태에서 소지의 표면처리가 불충분하면 본 도료는 박리 현상이 일어날 수 있으므로 유의한다.
7. 고강도 콘크리트(PC패널 및 강화콘크리트류)는 표면이 치밀하거나 매끄럽게 가공된 소지로, 도료의 표면 침투를 저해하여 부착불량이 발생해 도막 박리 및 부분 크랙의 원인이 되므로, 적합한 하도처리 후 부착성 확인이 필요하다.
8. 하도와 상도는 무희석을 원칙으로 하며, 신나 사용 시 건조지연, 경도저하, 백화현상 등이 일어날 수 있다.
9. 하도는 한꺼번에 과도막 도장 시 도막 경도 저하 등 문제가 발생하므로 주의한다.
10. 본도장 후 티로 인한 요철이 발생한 부위가 있을 경우 헤라 등으로 해당 부위를 절단한 다음 에폭시 하도 등으로 선행 도장하여 핀홀을 방지한다.
11. 상도는 박막으로 도장 시 크레터링 등의 문제가 발생하므로 주의한다.
12. 소지에 수분이 있을 경우 수분과의 반응에 의해서 아민브러싱이 발생할 수 있으므로 공사 전에 소지면을 충분히 건조시킨 후 도장하여야 한다.

13. 피도면의 기공을 채워주기 위해서는 하도 도장이 필수적이며, 하도 도장을 해줌으로써 피도면의 기공들로 인해 발생하는 기포와 크래터링 현상을 방지한다. 따라서 하도 도장은 누락되는 부위가 없도록 균일하게 골고루 도장한다.
14. 본 제품은 투명도료로, 도장면 색상이 밝은 색감이 경우 시간이 경과하면서 색상차이가 나타날 수 있다.
15. 햇빛에 장기간 노출 시, 혹은 실내 조명 등의 사용시간에 따라 황변의 발생 정도가 달라질 수 있다.
16. 무용제 도료를 도장하며 기포가 발생하는 경우가 있는데 기포 발생의 원인은 도료 교반 시 발생하며, 소지의 상태가 균일하지 못하거나 건조가 빠른 경우 발생한다. 도료의 건조가 빠르면 기포가 터지기 전에 건조되어 기포가 발생하므로 도료를 실내 상온에 보관하여 작업하는 것이 바람직하며, 필요 시 도장 후 지정 희석제를 스프레이로 살포하여 기포를 제거한다.
17. 2액형 타입의 경우 가사시간을 반드시 준수하여야 하며 각 제품에 대한 가사시간은 아래와 같다.

구 분	가사시간 (20℃)
예그리나 멀티바인더	30분
Densil Hybrid Sealer	60분

18. 채도가 높은 색상의 경우 도장기구 간 이색이 발생할 수 있으므로, 이색 확인 후 이상이 없을 경우 작업을 진행하고, 이상이 있을 시 동일한 도장기구를 사용하여 도장한다.
19. 사용 전 도료를 충분히 교반하여 균일하게 한 후 사용하여야 한다.
20. 마지막 도장 후 충분한 성능은 20℃ 기준 7일 후 발휘된다.

## ▣ 취급 시 주의사항

1. 용도 이외의 사용을 금지한다. (냄새맡기, 연료 등으로 사용 금지)
2. 제품 운송, 보관 및 취급 시 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5~35℃)에 보관하고 용기는 반드시 밀폐시킨 후 주입구가 상단을 향하도록 보관하여야 한다.
3. 운반 및 취급 시 제품손상 또는 부상 발생의 우려가 있으므로 용기를 밀폐하고 손잡이를 정확히 잡고 운반하며, 내용물 유출 시 모래 등으로 흡수시켜 제거하여야 한다.
4. 섭취했을 경우 반드시 전문의의 진단을 받아야 한다. 전문의 진단 시 물질안전보건자료를 참조한다.
5. 증기흡입, 피부 접촉 시 두통, 피부염 등을 유발할 수 있으므로, 가급적 필요한 보호구(마스크, 보호장갑, 보호안경 등)를 착용 후 작업하여야 한다.
6. 기타 자세한 사항은 노루페인트 소비자문화센터로 문의하거나, 홈페이지에 게시된 물질안전보건자료(GHS-MSDS)를 참조한다.